

1. До работы:

- а) проверь наличие и исправность средств индивидуальной защиты, исправность станка, ограждений и защитных приспособлений, обращая особое внимание на пусковое устройство - рубильник, наводчик и т.д., неисправный станок в ход не пускай, о неисправностях в зажимном патроне необходимо сообщить мастеру;
- б) проверь исправность инструмента, работай только исправным инструментом, негодный инструмент заменяй исправным.
- в) смажь все трущиеся части,
- г) надеть одежду так, чтобы не было висячих концов, рукава плотно застёгнуты,
сверловщик женщина - убери волосы под косынку, концы её завяжи на затылке.
- д) надёжно укрепи режущий инструмент и обрабатываемые предметы

2. Во время работы:

- а) используй средства индивидуальной защиты,
- б) следи за порядком на рабочем месте,
- в) следи за работой станка, в случае какой-либо неисправности немедленно останови станок и доложи мастеру,
- г) уборку стружки производи щётками и крючками, не допускай длинной вьющейся стружки,
- д) применяй сверла только тех размеров, какие указаны мастером,
- е) не давай сверлу скоростей больше допущенных для данного станка,
- ж) следи, чтобы сверло чрезмерно не нагревалось и не заедало,
- и) при сверление бронзы, стали - применяй охлаждение,
- и) наблюдай за прочностью крепления обрабатываемого предмета, в случае его скольжения или вращения не придерживай руками, а немедленно останови станок и надёжно укрепи обрабатываемый предмет,
- к) не нажимай сильно на рычаг при ручной подаче сверла, при сверловке на проход и мелкими свёрлами, при автоматической подаче не допускай подачи выше нормы, показанной в паспорте,
- л) пользуйся режущим инструментом (сверла, развёртки) только имеющими правильную заточку.
- м) произвести смену сверла в патроне или в шпинделе при остановке станка,
- н) опусти шпиндель к столу при смене режущего инструмента, не ударяй по сверлу, шпинделю или патрону при смене патрона или сверла,
- о) не ускоряй остановку станка нажимом руки на шпиндель, патрон или ремень.
- р) не сдувай ртом стружку ни в коем случае, не продувай ртом глухих отверстий.

3. Помни, что на ходу станка воспрещается:

- а) смазывать и убирать станок,
- б) браться за движущие части станка режущий инструмент,
- в) удалять стружку из просверливаемых отверстий непосредственно рукой,
- г) укреплять обрабатываемую деталь,
- д) размечать и измерять обрабатываемую деталь,
- е) менять скорость и переводить ремень,
- ж) ускорять неисправности в станке,
- з) одеваться и раздеваться возле станка.
- и) после работы приведи в порядок рабочее место, убери лишние предметы со стола станка.

4. Помни, что станок должен быть остановлен в случае:

- а) обнаружившейся неисправности,
- б) снятия и установки обрабатываемого предмета,
- в) смазки, измерения, укрепления обрабатываемого предмета, удаления стружки из отверстий и т.д.,
- г) отлучка от станка.

При несчастном случае, при необходимости, вызвать скорую помощь, сообщить администрации и в отдел охраны труда.

Контакты

Дежурный комендант	8-495-939-11-23
Пожарная охрана МГУ	8-495-939-37-50
Медицинский пункт факультета	8-495-939-19-91
Городская скорая помощь	103
Городская противопожарная служба	101
Зам. Декана по АХР	8-495-939-12-04
Отдел охраны труда и ТБ	8-495-939-25-95

**Главный инженер
Химического факультета**



В.С. Сенопальников

**Начальник отдела эксплуатации
Химического факультета**



С.Н. Сергеев