

Новая инструкция 26а

«СОГЛАСОВАНО»

«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник отдела
Охраны труда и техники безопасности
[подпись] /С.В. Зателепина/
"25" ноября 2019г.

И.о. декана химического факультета
[подпись] /С.Н. Калмыков/
"25" ноября 2019г.


Председатель профкома
Химического Факультета МГУ
[подпись] /В.М. Сенявин/
"25" ноября 2019г.

ИНСТРУКЦИЯ

по сбору, хранению и перевозке отработанных ртутьсодержащих ламп

Настоящая Инструкция составлена в соответствии с:
Федеральным законом от 24 июня 1998 года №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»;
Федеральным законом от 23 ноября 2009 года №261-ФЗ «Об энергосбережении и энергоэффективности»;
Инструкцией ООО «НПП «ЭКОТРОМ» о порядке сбора, хранения, транспортирования и приёма ртутьсодержащих отходов на утилизацию (согласовано ЦГСЭН по г.Москве 30.12.1999г.).

1. Общие требования безопасности

1.1. К работе по замене и сбору отработанных ртутьсодержащих ламп допускаются электромонтёры, электрослесари после проверки знаний и прохождения инструктажа о мерах безопасности при выполнении данного вида работ.

1.2. При выполнении работы могут иметь место следующие опасные и вредные факторы:

- ртуть - вещество первого класса опасности;
- одна разбитая лампа, содержащая ртуть в количестве 0,1г делает непригодным для дыхания воздух в помещении объёмом 5000м³;
- главным условием при замене и сборе отработанных ртутьсодержащих ламп является сохранение их герметичности.

2. Требования безопасности во время работы

2.1. Тарой для хранения ламп являются целые картонные коробки от ламп типа ЛБ, ДРЛ, картонные, фанерные коробки, коробки из ДСП, полиэтиленовые и бумажные мешки, а также закрывающиеся металлические ёмкости.

2.2. Разбитые лампы должны немедленно, после события, собираться в полиэтиленовые мешки, плотно завязываться и помещаться в плотные картонные, фанерные коробки или

металлические ёмкости. Работы по сбору и упаковке разбитых ламп проводить с применением средств индивидуальной защиты органов дыхания.

2.3. Временное хранение отработанных ртутьсодержащих ламп должно быть организовано в отдельном складе. Склад устраивается в хорошо проветриваемом помещении.

2.4. Отработанные ртутьсодержащие лампы по мере накопления отправляются на склад для последующей транспортировки на предприятия, утилизирующие ртутные отходы.

3. Порядок упаковки, транспортировки и сдачи ртутьсодержащих ламп на утилизирующие предприятия

3.1. Каждая партия неповреждённых ртутьсодержащих ламп принимается в сухой, неповреждённой упаковке, исключающей их битьё и выпадение при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах. Допускается применение коробок от новых ламп, при этом они должны быть сухими, и оклеены липкой лентой для исключения выпадения из них ртутных ламп.

3.2. Тара может быть изготовлена из ДСП, фанеры и металла. Максимальный вес при заполнении не более 30кг.

3.3. Лампы типа ЛБ укладываются в тару с бумажными или картонными прокладками через каждый ряд.

3.4. Лампы типа ДРЛ обёртываются и укладываются послойно с бумажными или картонными прокладками.

3.5. Разбитые лампы типа ЛБ и ДРЛ, упакованные в полиэтиленовые мешки и плотно завязанные, помещаются в плотные картонные или фанерные коробки и закрываются.

3.6. На разбитые лампы составляется акт произвольной формы, в котором указывается тип разбитых ламп, их количество, количество упаковок.

3.7. Загрузка в транспортные средства упакованных ламп выполняется бережно. Бросать упаковки при загрузке запрещается. Укладка упаковок производится таким образом, чтобы более прочная тара была в нижних рядах.

Главный инженер
Химического факультета МГУ



В.С. Сенопальников

Начальник
Энергетического отдела



М.В. Савостьянов